

ELECTRODO E7018

PARA ACEROS AL CARBONO Y BAJA ALEACIÓN

E7018 es un electrodo con bajo nivel de Hidrogeno y hierro en polvo. Electrodo de alta calidad que produce soldaduras de rayos-X.

Se recomienda para la soldadura de aceros al carbono medio grado en que se utiliza sin precalentamiento, y en aceros laminados en frío que normalmente exhiben porosidad excesiva al soldar con electrodos convencionales.



Cód. 4420000070182 / 4420000070183 / 4420000070184

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Carbono	0,12%
Silicio	0,40%
Magnesio	0,60%
Resistente a la tracción	484 MPa
Límite de fluencia MPa	398 MPa
Posición de soldadura	Todas

Tipo de corriente	CC (+)
Remoción de la escoria	Autodesprendente
Penetración	Media
Calidad del arco	Estable
Apariencia del depósito	Lisa

ELECTRODO	3/32"	1/8"	5/32"
Amperaje	50 - 80 A	75 - 130 A	140 - 180 A
Soldadora recomendada	110 A	140 A	200 A

APLICACIONES

Indicado para toda soldadura de alta responsabilidad.

- Tuberías.
- Tanques.
- Calderas.
- Estructuras de puentes.
- Edificios.
- Construcción naval.

