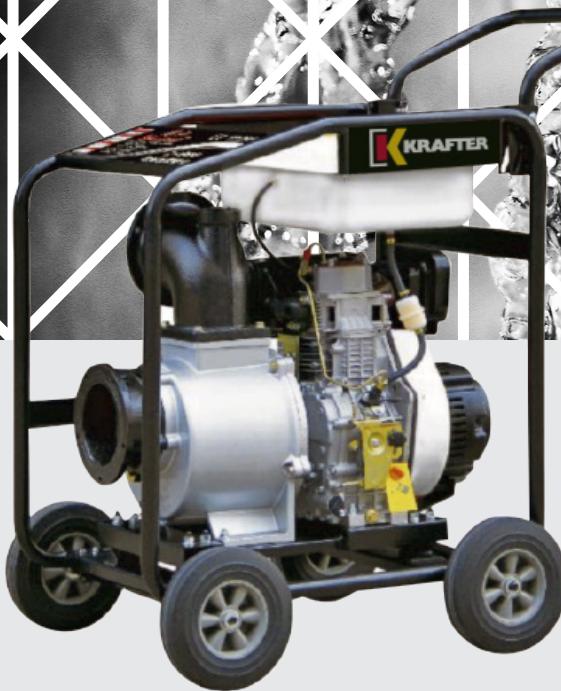




➤ Equipos de larga vida útil que emiten bajos niveles de ruido y muy pocos gases contaminantes.



MOTOBOMBA KRAFTER DP60E

Agricultura: Irrigación de cultivos, drenaje de campos.

Construcción: Bombeo de agua en proyectos de construcción, drenaje de pozos.

Emergencias: Bombeo de agua en situaciones de inundación.

Industria: Suministro de agua para procesos industriales o equipos que requieren agua constante.

ALTO RENDIMIENTO

Con una capacidad de carga de 180 m³/h y una altura de descarga de hasta 15 metros, esta motobomba es ideal para trabajos de gran escala como drenaje de aguas pluviales, irrigación agrícola o suministro de agua en grandes construcciones.

MOTOR POTENTE Y EFICIENTE

El motor SC688FG de 12 HP y 3200 rpm asegura que la bomba pueda operar con alta eficiencia y rendimiento, manteniendo una alta capacidad de flujo a través de la bomba.

FÁCIL OPERACIÓN Y ARRANQUE ELÉCTRICO

El sistema de arranque eléctrico simplifica la puesta en marcha, especialmente en aplicaciones donde se requiere velocidad y eficiencia en el encendido.

AUTONOMÍA Y FACILIDAD DE USO

Con un tanque de combustible de 25 litros y una batería de 30 AH, la motobomba es capaz de trabajar durante varias horas continuas, sin interrupciones. Además, el tiempo de autocebado de 200 segundos asegura que la bomba esté lista rápidamente para su operación.

RUEDAS "NEVER-GO-FLAT"



Las ruedas de 4x10 pulgadas, sin aire, garantizan que no haya problemas con las llantas desinfladas durante el transporte y movimiento del equipo, lo que mejora la fiabilidad y facilidad de movimiento en terrenos difíciles.



COMPACTA Y FÁCIL DE TRANSPORTAR

Con un diseño robusto y dimensiones relativamente compactas (93x57x87.5 cm), esta motobomba es fácil de transportar y almacenar, lo que la hace ideal para trabajos móviles o en ubicaciones de difícil acceso.



MOTOBOMBA KRAFTER DP60E

Motobomba con una capacidad de carga de 180 m³/h y una altura de descarga de hasta 15 metros, esta motobomba es ideal para trabajos de gran escala como drenaje de aguas pluviales, irrigación agrícola o suministro de agua en grandes construcciones.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



MODELO	DP60E
Motor	12 HP
Marca Motor	SENCI
Sistema de partida	Eléctrico
Diámetro	6" x 6"
Capacidad de carga	180 m ³ /h
Altura de succión máxima	6 m
Altura descarga máxima	15 m
Velocidad	3200 rpm
Batería	30 AH
Tanque de combustible	25 L
Horas de carga	4 H
Dimensiones	930 x 570 x 875 mm
Peso	141 kg
Código interno	4471006000000

CURVA DE RENDIMIENTO

